## **TEMPERATURE CONTROL DEVICE**

Publication number: JP62074112

**Publication date:** 

1987-04-04

**Inventor:** 

SHIOIRI KOICHIRO

Applicant:

TOKYO SHIBAURA ELECTRIC CO

Classification:

- international:

G05D23/19; G05D7/00; G05D7/06; G05D23/19;

G05D7/00; G05D7/06; (IPC1-7): G05D7/00; G05D23/19

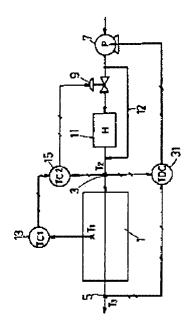
- European:

Application number: JP19850213661 19850928 Priority number(s): JP19850213661 19850928

Report a data error here

#### Abstract of **JP62074112**

PURPOSE:To eliminate an uneven temperature of a controlled system by detecting a diffusion heating value of a fluid in a heat exchange section of a fluid flow path. and deriving a flow rate of a liquid which is supplied to the heat exchange section in accordance with this diffusion heating value. CONSTITUTION: A temperature control device is constituted of a controlled system 1, a pump 7, a heat transfer medium bypass adjusting valve 9, a heater 11, a temperature controller 13 for calculating an inlet temperature, and a temperature controller 15 for controlling an inlet. Also, this device is provided with a temperature difference controller 31 for deriving a heat transfer medium flow rate to be supplied, by detecting each heat transfer medium temperature of a heat transfer medium inlet 3 and a heat transfer medium outlet 5, and detecting a diffusion heating value of a heat transfer medium in the controlled system 1 from its temperature difference, and by this controller, the pump 7 is brought to a driving control. In this way, a control is executed so that a temperature difference in the inlet 3 and the outlet 5 of the heat transfer medium becomes small, an uneven heat dissipation caused by a temperature gradient of the heat transfer medium between the inlet and the outlet is prevented, and also an uneven temperature of the controlled system 1 can be prevented.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

# <sup>®</sup> 公開特許公報(A) 昭62-74112

@Int\_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

⑬公開 昭和62年(1987)4月4日

G 05 D 23/19 7/00 Z-2117-5H 6728-5H

審査請求 未請求 発明の数 2 (全6頁)

❷発明の名称

温度制御装置

②特 願 昭60-213661

20出 願 昭60(1985) 9月28日

<sup>@</sup>発明者 塩入 恒一郎

東京都府中市東芝町1番地 株式会社東芝府中工場内

⑪出 願 人 株 式 会 社 東 芝

川崎市幸区堀川町72番地

⑩代 理 人 弁理士 三好 保男 外1名

# 明 和 售

# 1. 発明の名称

温度制御装置

- 2. 特許請求の範囲
- (n) 流体の温度を可変し得るように流体を加熱又は冷却する温度制御装置において、

流体流通経路の熱交換区間における液体の放散 熱量を求める手段と、

検出された放散熱量に対応させて前記熱交換区 間に供給される流体流量を制御する手段と、

を備えたことを特徴とする温度制御装置。

- (2) 前記放散熱量を求める手段は前記熱交換区間前後の前記流体の温度差に基づき放散熱量を求める特許請求の範囲第(1)項記載の温度制御装置。
- (3) 流体の温度を可変制御し得るようにした温度 制御装置において、

流体流通経路の熱交換区間における流体の放散 熱量を検出する手段と、

前記流体流通経路の熱交換区間の前後の流体差圧を検出する手段と、

検出された前記放散熱量および前記流体差圧に 対応させて前記熱交換区間に供給される流体流量 を制御する手段と、

を備えることを特徴とする温度制御装置。

3. 発明の詳細な説明

[発明の技術分野]

この発明は、特に流体の温度を可変制御し得るようにした流体を加熱又は冷却する温度制御装置に関する。

[発明の技術的背景とその問題点]

この種の温度制御装置は、例えば制御対象の温度調整のため熱媒を用いる温度制御装置に適用されており、第6図にその一例を示す。

第6図において、図中、1は熱媒流通経路の熱交換区間に設けられた制御対象であり、この制御対象1の熱媒入口3には、ポンプの駆動で、熱媒がパルプ9及びヒータ11の経路とバイパス12の経路とに2分されて熱媒入口3へ供給される。

熟媒入口3に供給された熟媒は、制御対象1に おいて、熟放散されながら制御対象1の熟媒出口 5へと順次移動される。

その際、制御対象1の温度の設定値を演算する温度調節計13と、その設定値に従い無媒入口3の熟媒温度を制御する温度調整計15とが機能され、制御対象1の温度を高くしたい場合ほど、ポンプ7によって、バルブ9及びヒータ11の経路を経た熱媒が多く、バイバスに軽由が少なくなって熱媒入口3に供給される。

しかしながら、従来にあっては、ポンプ 7 は常に熟媒を一定に送出するだけであるから、熟媒と制御対象 1 との間の熱交換によって生じる熱媒入口3と熱媒出口5 との間の熱媒の温度勾配)が制御対象の各部へ与える熱母差となり、その熱量差が大きいほど制御対象 1 の温度は不均一となる。

そこで、従来にあっては、制御対象 1 の温度を 均一にする手段として熱媒入口 3 と熱媒出口 5 と の温度差を小さくするために、熱媒の流量を常時 増大させたりしたが、この場合には、ポンプ、ヒ

- 3 -

## [発明の概要]

上記の目的を達成するため、この発明は、流体の温度を可変し得るようにした流体を加熱又は冷却する温度制御装置において、

流体流通経路の熱交換区間における流体の放散 熱量を検出する手段と、

検出された放散熱量に対応させて前記熱交換区間に供給される流体流量を制御する手段とを備えたことを特徴とする。

更に、流体流通経路の熱交換区間の前後の流体差圧を検出する手段を設け、これにより、前記熱交換区間に供給する流体流量を、前記流体差圧検出手段および前記放散熱量検出手段により検出された放散熱量および流体差圧に対応させて求めることを特徴とする。

#### 「発明の実施例」

第 1 図はこの発明が適用された一実施例を示す ものであって、温度制御装置の流体供給部の概略 構成を示す図である。図中、 1 は制御対象、 3 は 熱媒入口、 5 は熱媒出口、 7 はポンプ、 9 は熱媒 ー タ 、 ク ー ラ ー 等 の 運 転 費 が か さ む 等 の 不 具 合 が 生 じ た 。

なお、上記のように熱媒流租一定で熱媒の温度を可変制御する代りに、供給する熱媒温度が一定で熱媒の流量を可変制御して制御対象を温度制御する装置も存在し、この一例を第7図に示す。

第7図において、図中、17は制御対象であり、この制御対象17の温度を調節するために、温度調節計19の制御指令でパルプ21の開放度合いを調整し、水蒸気23の供給量を調整する。

この場合にあっても、制御対象17の入口と出口との温度差を小さくするためには、やはり第6 図で説明した不具合が生じた。

#### [発明の目的]

この発明は、係る問題点に鑑みてなされたものであり、その目的は、流体流道区間の熱交換区間における流体の温度勾配に対応させて流体の流量制御および温度制御を同時に行なうことによって制御対象の温度の均一化ができる温度制御装置を提供することにある。

- 4 -

バイパス調整用のバルブ、11はヒータ、13はおよび15はそれぞれ入口温度演算用の温度調節計および入口制御用の温度調節計であり、これ等は第6図で説明した同一符号のものに対応している。

この発明が適用された第1図に示す装置にあっては、上記の各部の他に、熱媒入口3と熱媒出口5との各熱媒温度を検知し、その温度差から制御対象1に供給すべき熱媒流量を求める温度差調節計31が設けられており、更にこの温度差調節計31によって、ポンプ7が可変流量ポンプとして駆動制御される構成が採用されている。

第1図において、温度調節計13が制御対象1の温度の設定値を演算し、その設定値に従い温度調節計15がパルプ9による熱媒のパイパス割合を設定して、熱媒入口3の熱媒温度を制御することで、制御対象1の温度に対してのカスケード制御を行なう。

制御対象1からの熱放散が小さい場合において、

定常時には、制御対象1の温度 T1、熱媒入口3の熟媒の温度 T2、熱媒出口5の熱媒の温度 T3の関係がT1 年 T2 年 T3であるが、設定値変更があった時には、T1 ≠ T2 となって、熱媒と制御対象1との間の熱交換量が大きくなり、T2とT3との差も大きくなる。

そこで、 T 2 と T 3 との差が大きくなる場合には、 温度差調節計 3 1 によるポンプ 7 の駆動制御が開始される。

温度差調整計31によるポンプ7の駆動制御状態は、まず、第2図に示すように、T2とT3との差が一定値K以下のときには、熱媒流量を低流量に固定しておく。

T2 とT3 との差が一定値Kを越えたことを検出しているときには、 熱媒 を増加させる。 これと同時にヒータ11において、 熱媒 への単位 ある 間当りの 熱供 A 量を増大させることも好適である。 こうして 熱媒 入口 3 および同出口 5 での 温度 分配による ないさく なるように制御する。 その 結果 、 熱媒 入口 3 と熱媒出口 5 との間の 熱媒の 温度 勾配による 熱

- 7 -

ように、燃焼制御システムでは、燃焼流量に見合うだけの空気流量を確保し得るように、その空気流量を増減する制御を行なうことが必要とされ、 その際、空気流量を測定することが当然に必要と なる。

更に詳述すれば、演算装置 5 7 では以下述べるような演算式に従って測定処理を実行する。

熱交換器の前後で次の式が成り立つ。

放散のムラが解消され、制御対象の温度ムラが解消される。

第3図はこの発明が適用された他実施例を示す
ものであって、気体流量測定装置の空気供給部の
観略構成を示す図である。図中、41は空気配管、
43は熱交換器、45は上流側、47は下流側、
49は温度計、51は圧力計、53は温度計、55は圧力計、57は演算装置である。

本実施例の気体流量測定装置は、燃焼制御システムに用いるために製作したものである。周知の

-8-

 $U_1^2 / 2 + P_1 / \rho + E_1 + q = U_2 / 2 + P_2 / \rho_2 + E_2 \cdots (1)$ 

ここで、 U 、 P ・ P ・ P ・ E は、 それぞれ空気の流 速、 圧力、 密度、 内部エネルギであり、 添字 1 ・ 2 で上流、 下流を表わす。 また、 q は熱交換器で 与えられる熱量である。 更に、 P / P + E は気体 のエンタルピーであるので、 これを i とおくと、 (1) 式に示した基本式から、

 $1 / 2 (U_2^2 - U_1^2) + (i_2 - i_1)$ = q  $\nabla tt$ .

 $1 / 2 (U_2^2 - U_1^2) + CP (T_2 - T_1)$ 

... (2)

が得られる。ここで、 C P は低圧比熱、 T は温度 である。

次に配管の断面積を $S_1$  (上流)、 $S_2$  (下流)とすると、

ρ S 1. U 1 = ρ 2 S 2 U 2 であるが、気体方程式より、

$$U_{1} = P_{2} / P_{1} \cdot T_{1} / T_{2} \cdot S_{2} / S_{1}$$

$$\cdot U_{2} \qquad ... \qquad (3)$$

が求まる。

また、空気が熱交換器を通過する際に得た熱量 q を次の(4) 式のように仮定する。

$$U_{2} = \frac{2 (CAH - CP) (T_{2} - T_{1})}{1 - (S_{2} / S_{1} \cdot P_{2} / P_{1} \cdot T_{1} / T_{2})^{2}} \dots (5)$$

となり、この(5)式において.

$$C A H - C P = C$$

 $S_2 / S_1 = 1$ 

とおくと、

-11-

空気の流量を測定することもできる。

また、 C A H を定数とせずに、流量値の関数と して、フィードバックする第4図に示すような構成を採ることもできる。 第4図において、図中、59は演算装置、61は補助演算装置であり、また、 T 1 は上流側の空気の温度、 T 2 は下流側の空気の圧力である。

・また、熱交換器において、熱媒として液体を用いる場合には、熱媒の失った熱量を Q と 置くことができ、この一例となる本発明が適用された気体流量測定装置の空気供給部の機略構成を第 5 図に示す。

第5図において、図中、41は空気配管、43は熱交換器、45は上流側、47は下流側、49は温度計、51は圧力計、53は温度計、55は圧力計、57は演算装置であり、これ等は第3図で説明した同一符号のものに対応している。

この発明が適用された第5図に示す装置にあっては、上部各部の他に、補助温度計63、補助温

となる。

また、質量流量Wは、

W = P 2 S 2 U 2

$$= \frac{P_{\lambda}M}{R T_{\lambda}} S_{\lambda} U_{\lambda}$$

$$= \frac{M}{R} S_{1} \sqrt{\frac{2C (T_{2} - T_{1})}{T_{1}^{2} - m^{2} (\frac{R}{R} T_{1})^{2}}} \qquad (7)$$

となる。R、Mは気体定数、空気定数である。

第3回に示した演算装置57にあっては、熱交換器43の上流側45及び下流側47に設けた温度計49、同53と圧力計51、同55からの入力により向式または(7)式の演算を行なうことにより、熱交換器43を通過する空気の流量を求める。

このようなことから、本実施例の気体流量測定 装質は、単に熱交換器前後の差圧を測定する装置 と比較して、上流側、下流側での温度補正を加え たため、測定精度が向上されたものとなる。

また、空気の得る熱質の(4)式、すなわら、

$$q = CAH (T_2 - T_1)$$

は仮定であるが、これを精密化して更に商精度に

-12-

度計 6 5 、補助流量計 6 7 、熱媒経路 6 9 が熱交換器 4 3 に設けられ、そして、補助温度計 6 3 、補助温度計 6 5 及び補助流量計 6 7 の各検知 信号が熟量 資 装置 7 1 に加わるようにされ、無量演算装置 7 1 では熱媒経路 6 9 を通る熱媒が失った熱量 のから、熱交換器 4 3 を通る空気の放散(冷媒放散)熱量を検出し、この検出情報を演算装置57に与えるようにされている。

このようにして、空気の得た熱量の演算を、熱 交換器前後の温度測定に依らず、空気と熱交換す る媒体の損失熱量を求めることができる。

また、第3図又は第5図に示された装置において、熱交換器43を通った空気が数百度 C 以上になる場合は、熱交換器43の上流側45の空気温度を例えば20度 C 程度に設定して温度計を省略することもできる。

### [発明の効果]

以上説明したように、この発明の温度制御装置は、流体供給部において、流体流通経路の熱交換区間における流体の放散熱量を検出し、またその

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図はこの発明が適用された温度制御装置の概略構成を示す図、第2図は第1図装置の温度制御状況を示す図、第3図はこの発明が適用された気が適用されたの発明が適用された他の気体流量測定装置の概略構成を示す図、第3回の気体流量測定装置の概略構成を示す図ののの気体流量測定装置の概略構成を示す図のの

略構成を示す図である。

1 … 制御対象 3 … 熱媒入口

5 … 熱媒出口 7 … ポンプ

9 … パルブ 11 … ヒータ

1 2 … バイパス 1 3 … 温度調節計

15…温度調節計 31…温度差調節計

41…空気配管 43…熱交換器

45…上流側 47…下流側

49…温度計 51…圧力計

5 3 … 温度計 5 5 … 圧力計

57…演算装置 59…演算装置

61…補助演算装置 63…補助温度計

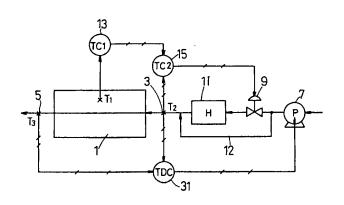
65…補助温度計 67…補助流量計

69 … 熱媒経路 71 … 熱量演算装置

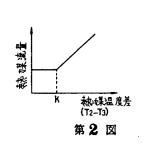
代理人弁理士 三 好 保 男



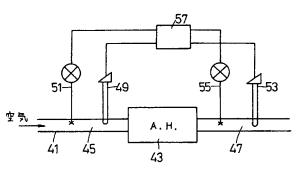
- 15 -



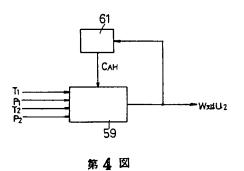
第1図

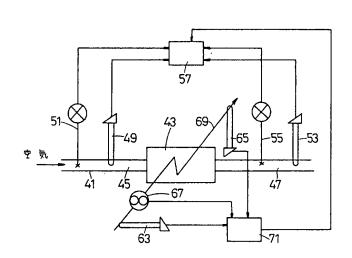






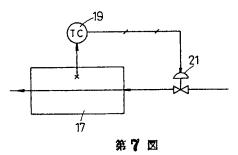
第3図





T3 T1 T2 H P 第6図





E-Mail

Jones, Tullar & Cooper, P.C. P. O. Box 2266 Eads Station

**ARLINGTON, VIRGINIA 22202** 

U.S.A.

Our Ref: W1.2107PCT-US/W-KL/07.1545/er

2007.08.07 W1.2107PCT-US 44.30 47.89

Müller

U.S. Patent Application

"Temperature control method, regulating device and temperature control device"

Serial No. 10/539555

Your Ref.: Müller

Dear Sirs,

enclosed we send you copies of the references cited by the Japanese Patent Office for the corresponding patent application, as marked with crosses on the enclosed copy of the Office Action/Search Report.

This Action was issued on May 31, 2007 and received by our Japanese Associates on June 6, 2007.

Very truly yours,

Koenig & Bauer Aktiengesellschaft

i.V. Hoffmann

i.V. Erben

Encl.